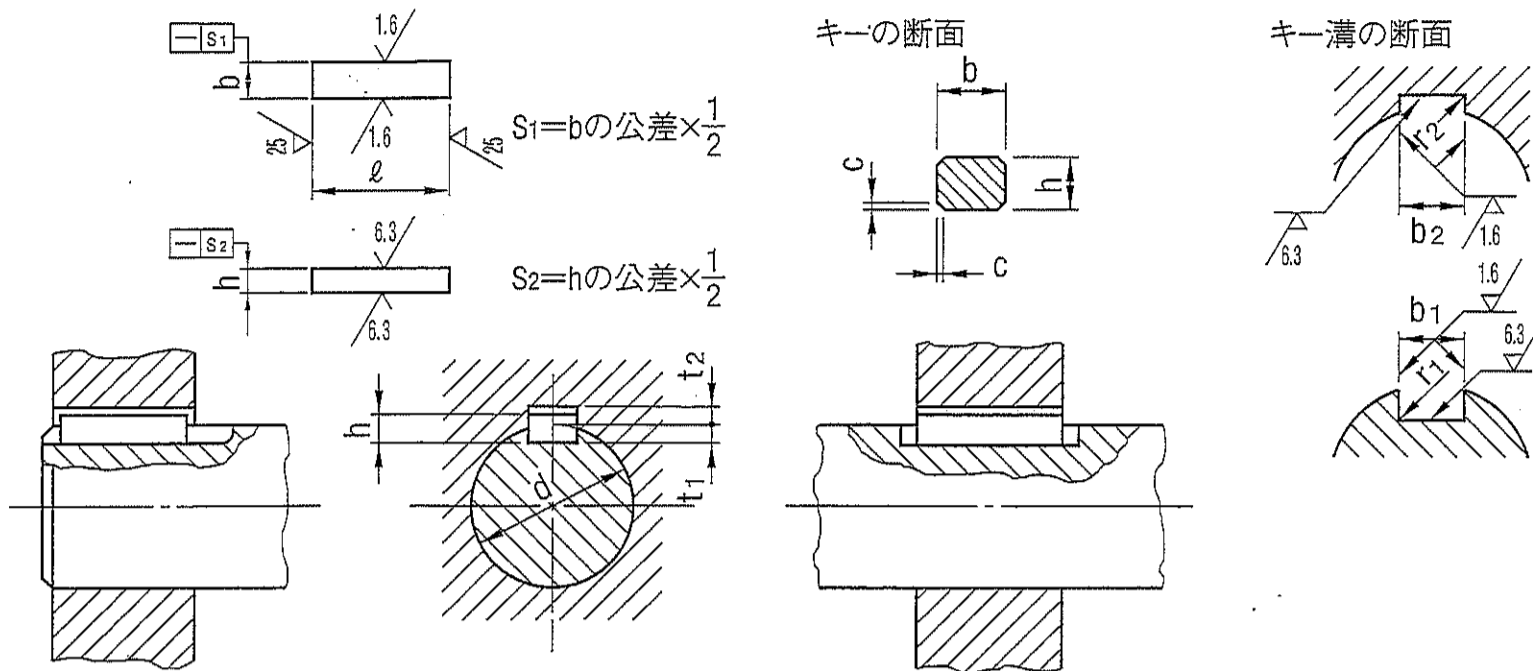


# 沈みキー及びキー溝 JIS B 1301 (1996)より抜粋

## 1. 平行キー及びキー溝

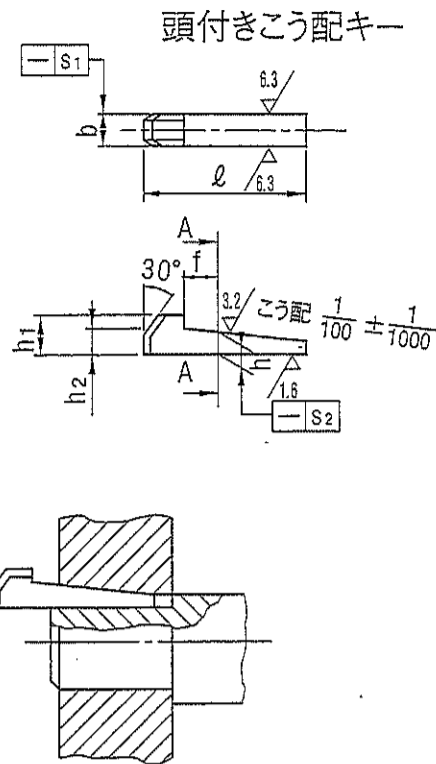
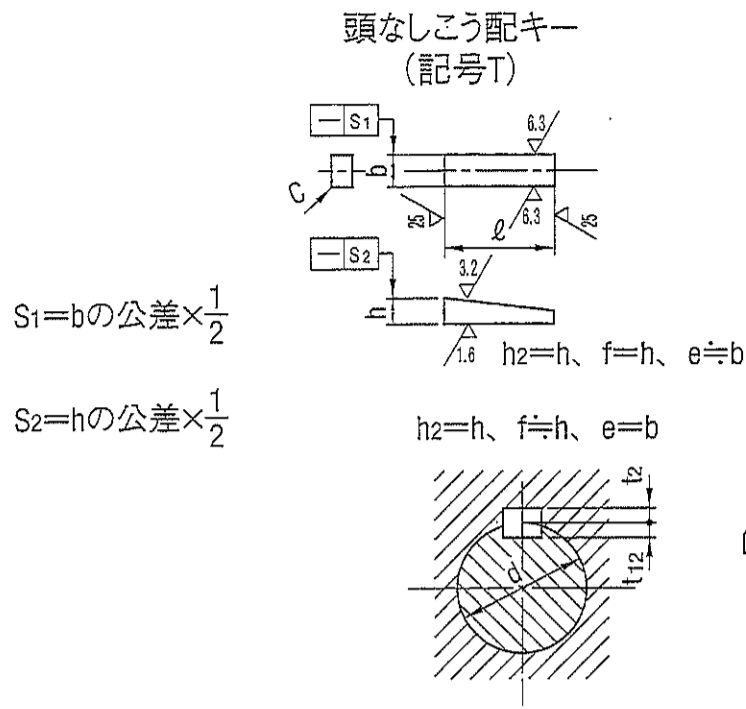


単位: mm

キーの呼び寸法 b×h	キー溝の寸法							参考 適応する(1) 軸径 d										
	b1・b2 の 基準 寸法	(滑動形)		並級		精級	r1及びr2		t1の 基準 寸法	t2の 基準 寸法	t1・t2 の 許容差							
		b1 許容差 (H9)	b2 許容差 (D10)	b1 許容差 (N9)	b2 許容差 (Js9)	b1及びb2 許容差 (P9)												
2×2	2	+0.025	+0.060	-0.004	±0.0125	-0.006	0.08~0.16	1.2	1.0	+0.1 0	6~8							
3×3	3	0	+0.020	-0.029	±0.0150	-0.031		1.8	1.4		8~10							
4×4	4	+0.030 0	+0.078 +0.030	0 -0.030				±0.0150	-0.012 -0.042		2.5	1.8	10~12					
5×5	5						0.16~0.25			3.0	2.3	20~25						
6×6	6				4.0	3.0							22~30					
(7×7)	7	4.0	3.3	30~38														
8×7	8						5.0	3.3	38~44									
10×8	10				0.25~0.40	5.0				3.3	44~50							
12×8	12	5.5	3.8	50~55														
14×9	14						5.0	5.0	50~58									
(15×10)	15				+0.043 0	+0.120 +0.050				0 -0.043	±0.0215	-0.018 -0.061	0.40~0.60	6.0	4.3	+0.2 0	58~65	
16×10	16	7.0	4.4	65~75														
18×11	18						7.5	4.9	75~85									
20×12	20				9.0	5.4				80~90								
22×14	22	8.0	8.0	85~95														
(24×16)	24						9.0	5.4	95~110									
25×14	25				10.0	6.4				110~130								
28×16	28	11.0	7.4	125~140														
32×18	32						0.70~1.00	11.0	11.0		130~150							
(35×22)	35				+0.062 0	+0.180 +0.080				0 -0.062		±0.0310	-0.026 -0.088	12.0	8.4	140~160		
36×20	36	12.0	12.0	150~170														
(38×24)	38						13.0	13.0	160~180									
40×22	40				13.0	13.0				170~200								
(42×26)	42	15.0	10.4	170~200														
45×25	45						17.0	11.4	200~230									
50×28	50				20.0	12.4				230~260								
56×32	56	1.20~1.60	20.0	12.4							±0.0370	-0.032 -0.106	20.0	12.4	+0.3 0	260~290		
63×32	63						+0.074 0	+0.220 +0.100	0 -0.074								±0.0370	-0.032 -0.106
70×36	70				25.0	15.4				330~380								
80×40	80	2.00~2.50	28.0	17.4							±0.0435	-0.037 -0.124	28.0	17.4	380~440			
90×45	90						31.0	19.5	440~500									
100×50	100																	

注(1) 適応する軸径は、キーの強さに対応するトルクから求められるものであって、一般用途の目安として示す。キーの大きさが伝達するトルクに対して適切な場合には、適応する軸径より太い軸を用いてもよい。その場合には、キーの側面が、軸及びハブに均等に当たるようにt1及びt2を修正するのがよい。適応する軸径より細い軸には用いないほうがよい。

## 2. ころ配キー、頭付きころ配キー及びキー溝



単位: mm

キーの呼び寸法 b×h	キーの寸法						キー溝の寸法					参考 適応する <sup>(2)</sup> 軸径 d		
	b		h		h1	c	ℓ <sup>(1)</sup>	b1およびb2		r1及びr2	t1の基準寸法		t2の基準寸法	t1・t2の許容差
	基準寸法	許容差(h9)	基準寸法	許容差				基準寸法	許容差(D10)					
2×2	2	0	2	0	—	—	6~30	2	+0.060	0.08 ~0.16	1.2	0.5	+0.05	6~8
3×3	3	-0.025	3	-0.025	—	0.16 ~0.25	6~36	3	+0.020		1.8	0.9	0	8~10
4×4	4	0	4	0	7	0.25 ~0.40	8~45	4	+0.078 +0.030		2.5	1.2	+0.1 0	10~12
5×5	5	-0.030	5	-0.030	8		10~56	5		+0.098 +0.040	3.0	1.7		12~17
6×6	6	0	6	0	10		14~70	6			+0.120 +0.050	3.5		2.2
(7×7)	7	0	7.2	-0.036	10	16~80	7	+0.149 +0.065	4.0			3.0	20~25	
8×7	8	-0.036	7	0	11	18~90	8		0.25 ~0.40	4.0		2.4	22~30	
10×8	10	0	8	0	12	22~110	10			+0.180 +0.080	5.0	2.4	30~38	
12×8	12	0	8	-0.090	12	28~140	12	0.40 ~0.60			5.0	2.4	38~44	
14×9	14	0	9	0	14	36~160	14		0.70 ~1.00		5.5	2.9	44~50	
(15×10)	15	-0.043	10.2	-0.070	15	40~180	15			+0.220 +0.100	5.0	5.0	+0.1 0	50~55
16×10	16	0	10	-0.090	16	45~180	16	+0.260 +0.120			6.0	3.4	50~58	
18×11	18	0	11	0	18	50~200	18		+0.3 0		7.0	3.4	+0.2 0	58~65
20×12	20	0	12	-0.110	20	56~220	20			+0.3 0	7.5	3.9	65~75	
22×14	22	0	14	0	22	63~250	22	+0.3 0			9.0	4.4	75~85	
(24×16)	24	-0.052	16.2	-0.070	24	70~280	24		+0.3 0		8.0	8.0	+0.1 0	80~90
25×14	25	0	14	0	22	70~280	25			+0.3 0	9.0	4.4	+0.2 0	85~95
28×16	28	0	16	-0.110	25	80~320	28	+0.3 0			10.0	5.4	95~110	
32×18	32	0	18	0	28	90~360	32		+0.3 0		11.0	6.4	110~130	
(35×22)	35	0	22.3	-0.084	32	100~400	35			+0.3 0	11.0	11.0	+0.15 0	125~140
36×20	36	0	20	-0.130	32	—	36	+0.3 0			12.0	7.1	+0.3 0	130~150
(38×24)	38	0	24.3	-0.084	36	—	38		+0.3 0		12.0	12.0	+0.15 0	140~160
40×22	40	-0.062	22	-0.130	36	—	40			+0.3 0	13.0	8.1	+0.3 0	150~170
(42×26)	42	0	26.3	-0.084	40	—	42	+0.3 0			13.0	13.0	+0.15 0	160~180
45×25	45	0	25	0	40	—	45		+0.3 0		15.0	9.1	170~200	
50×28	50	0	28	-0.130	45	—	50			+0.3 0	17.0	10.1	200~230	
56×32	56	0	32	0	50	—	56	+0.3 0			20.0	11.1	230~260	
63×32	63	-0.074	32	0	50	1.60 ~2.00	63		+0.3 0		20.0	11.1	+0.3 0	260~290
70×36	70	0	36	-0.160	56	—	70			+0.3 0	22.0	13.1	290~330	
80×40	80	0	40	0	63	—	80	+0.3 0			25.0	14.1	330~380	
90×45	90	0	45	0	70	2.50 ~3.00	90		+0.3 0		28.0	16.1	380~440	
100×50	100	-0.087	50	0	80	—	100			+0.3 0	31.0	18.1	440~500	

注(1): ℓは、表の範囲内で、次の中から選ぶ。

なお、ℓの寸法許容差は、原則としてJIS B0401(寸法公差及びはめあい)のh12とする。

6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 28, 32, 36, 40, 45, 50, 56, 63, 70, 80, 90, 100, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 220, 250, 280, 320, 360, 400

注(2): 適応する軸径は、キーの強さに対するトルクに適応するものとする。

備考 括弧を付けた呼び寸法のものは、なるべく使用しない。

ボスの溝には、一般に1/100のころ配をつける。